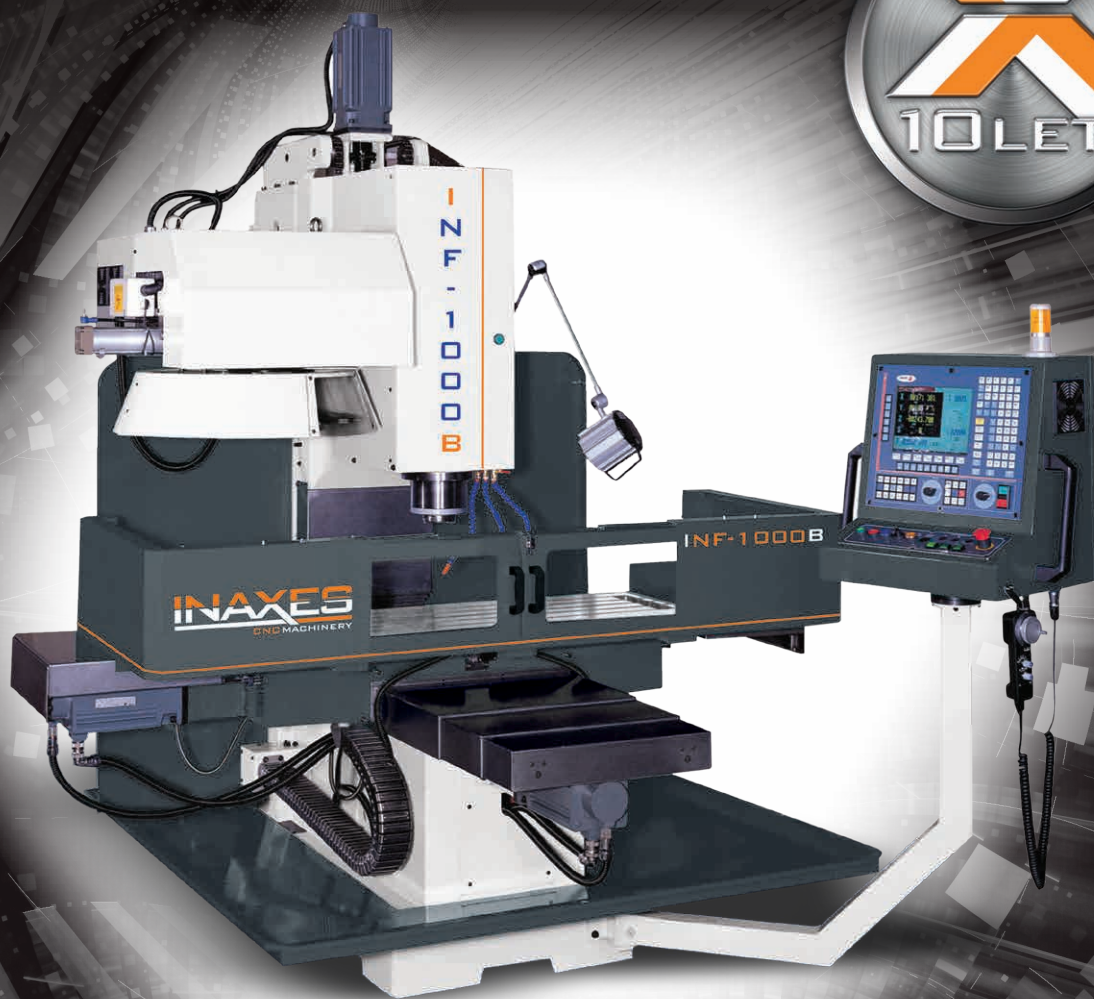


INAXES

CNC MACHINERY

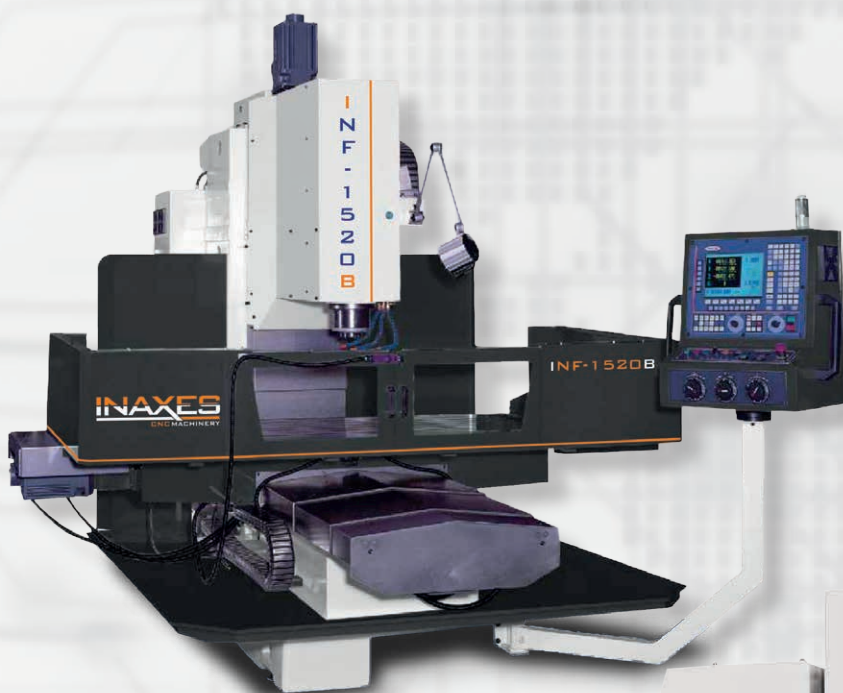


CNC
VERTIKÁLNÍ FRÉZKY

ŘADA B, LB

CHARAKTERISTIKA

- Vertikální frézky INAXES řady INF mají multifunkční charakter a jsou ideální pro různé typy vrtacích a frézovacích prací. Frézky se vyznačují zajímavými funkcemi, jako je zásobník nástrojů s automatickou výměnou, který podstatně přispívá k dalšímu zjednodušení práce nebo kluzným vedením v osách X, Y a Z zajišťující vysokou tuhost stroje.
- Stroj je založen na masivním ocelolitinovém rámu. Široké lože je opatřeno čtyřmi vodícími plochami pro stůl v rovině osy Y. Plochy jsou kalené a zaškrabané s povlakem TURCITE-B.
- Vřeteno je osazeno velmi přesnými ložisky FAG a může standardně pracovat bez chlazení při 6 000 otáčkách za minutu.
- Osy X, Y a Z jsou vybaveny broušenými kuličkovými šrouby HIWIN, které zaručují vysokou přesnost polohování.
- Automatický mazací systém maže vedení os a matice kuličkových šroubů.
- Další předností je velká nosnost stolu a odkrytovaný prostor, který umožňuje obrábění velkých dílců. Na jedno upnutí obrobku tak mohou být provedeny veškeré obráběcí operace jako vrtání, frézování nebo řezání závitů.
- Tyto stroje, a jejich uživatelsky velmi přívětivé ovládání, bylo vyvinuty ve spolupráci s profesionálními frézaři. Použití těchto strojů znamená úsporu technického vybavení, zkrácení přípravných časů pro výrobu, efektivní výrobu přesných výrobků a podstatné zlepšení produktivity výroby.



karuselový zásobník nástrojů



základna stroje



přímý pohon



SPECIFIKACE

| | | INF - 1000B | INF - 1270B | INF - 1520B | INF - 2000B | INF - 2500LB | INF - 3000LB | INF - 4000LB | |
|--------------------------------------|----------|---|--------------|-------------|-----------------|-----------------|---------------|---------------|--|
| Pracovní stůl | | | | | | | | | |
| Rozměry stolu | mm | 1 370 x 400 | 1 600 x 500 | 1 854 x 610 | 2 336 x 760 | 2 845 x 760 | 3 200 x 1 000 | 4 200 x 1 000 | |
| Max. zatížení | kg | 1 000 | 1 200 | 1 500 | 1 800 | 1 800 | 2 300 | 2 500 | |
| Šířka „T“ drážky | mm | 18 | | | | | | | |
| Posuvy | | | | | | | | | |
| Osa X | mm | 1 000 | 1 270 | 1 520 | 2 000 | 2 500 | 3 000 | 4 000 | |
| Osa Y | mm | 500 | 635 | 720 | 840 | 840 | 1 000 | 1 000 | |
| Osa Z | mm | 570 | 610 | 700 | 700 | 700 | 900 | 1 000 | |
| Rychlost pracovního posuvu | m/min. | 5 | | | 5 | | | 5 | |
| Rychloposuv | m/min. | 20 | | | 10 | | | 10 | |
| Kuličkové šrouby X, Y, Z | mm | C5, 32 x P10 | C5, 40 x P10 | | | C5, 50 x P10 | C5, 63 x P12 | | |
| Šířka kluzného vedení osy Y | mm | 450 | 650 | 660 | 2 x 600 | 2 x 700 | | | |
| Šířka kluzného vedení osy Z | mm | 300 | 350 | | 480 | 500 | | | |
| Vzdálenost čela vřetena od stolu | mm | 100 ~ 670 | 80 ~ 670 | 80 ~ 800 | 100 ~ 810 | | 100 ~ 1 000 | | |
| Vzdál. středu vřetene od sloupu | mm | 530 | 650 | 775 | 889 | 900 | 1 080 | | |
| Rozměry konzoly | mm | 320 x 1 220 | 380 x 1 500 | 430 x 1 750 | 610 x 2 199 | 510 x 3 000 | 510 x 3 000 | | |
| Přesnost polohování | mm | +/- 0,01 | | | | | | | |
| Opakovatelná přesnost | mm | +/- 0,005 | | | | | | | |
| Vřeteno | | | | | | | | | |
| Kužel vřetena | | ISO 40 | ISO 40 | ISO 40 | ISO 40 (ISO 50) | ISO 40 (ISO 50) | ISO 50 | ISO 50 | |
| Otáčky | ot./min. | 6,000 (vol. 8, 000; 10,000; 12,000) | | | | | | | |
| Výkon motoru | kW | 7,5/11 (11/15) | | | 11/15 (15/22) | | 15/22 | | |
| Automatický zásobník nástrojů | | | | | | | | | |
| Typ zásobníku | | karuselový (bubnový) | | | | | | | |
| Čas výměny nástroje | s | 8 | | | | | | | |
| Počet míst v zásobníku | | ISO 40 - 20 nástrojů (24) / ISO 50 - 16 nástrojů (24) | | | | | | | |
| Max. rozměr nástroje, Ø x L | mm | 80 x 300 | | | | | 110 x 350 | | |
| Max. hmotnost nástroje | kg | 7 | | | | | 15 | | |
| Údaje stroje | | | | | | | | | |
| Délka | mm | 3 500 | 4 400 | 4 600 | 5 600 | 5 800 | 6 100 | 7 100 | |
| Šířka | mm | 2 500 | 3 000 | | | 3 200 | | | |
| Výška | mm | 2 500 | 2 720 | | | 2 950 | | | |
| Hmotnost | kg | 3 000 | 4 800 | 5 000 | 6 300 | 8 000 | 16 000 | 18 200 | |

* v závorkách jsou uvedeny opce

STANDARDNÍ VÝBAVA

- řídicí systém FAGOR 8055i-FL
- masivní litinová konstrukce
- kluzné vedení v osách X, Y a Z
- kompletní chladič systém
- kuličkové šrouby třídy C5
- osvětlení pracovního prostoru
- automatické mazání
- výměník tepla pro el. skříň
- středové upínání nástrojů
- přímé závitování
- bezpečnostní kryt
- karuselový zásobník na 16 / 20 nástrojů
- ofukování kuželu vřetena stlačeným vzduchem
- USB rozhraní
- ethernetové rozhraní RS 232
- ruční kolečko MPG
- stroj dle CE normy

VOLITELNÁ VÝBAVA

- řídicí systém FANUC 0i-MF
- řídicí systém MITSUBISHI M70
- řídicí systém SIEMENS 828D
- silové vřeteno 8 000 ot./min.
- vysokorychlostní vřeteno 10 000 ot./min.
- vysokorychlostní vřeteno 12 000 ot./min.
- vřeteno chlazené olejem
- 2° automatická ZF převodovka
- bubnový zásobník na 24 nástrojů
- kuličkové šrouby třídy C3
- nástrojová a obrobková sonda
- plné krytování pracovního prostoru
- chlazení středem vřetene o tlaku 20 bar (pouze s plným krytíváním)



Sídlo společnosti:

CNC-INAXES S.R.O.

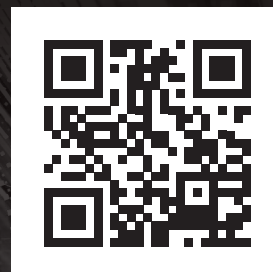
Běstviny 13
518 01 Dobruška
Česká republika

Provozovna:

CNC-INAXES S.R.O.

Nádražní 219
549 01 Nové Město nad Metují

Tel.: +420 494 530 967
GSM: +420 737 243 817
Fax.: +420 494 530 968
Email: info@cnc-inaxes.cz
www: www.cnc-inaxes.cz



Vzhledem k neustálému vývoji strojů zastupovaných výrobců mohou údaje uvedené v tomto katalogu doznat změn bez předchozího upozornění.

VÁŠ PARTNER PRO OBRÁBĚNÍ!

KAFO

matec
MASCHINENBAU

ECOCA

DUGARD