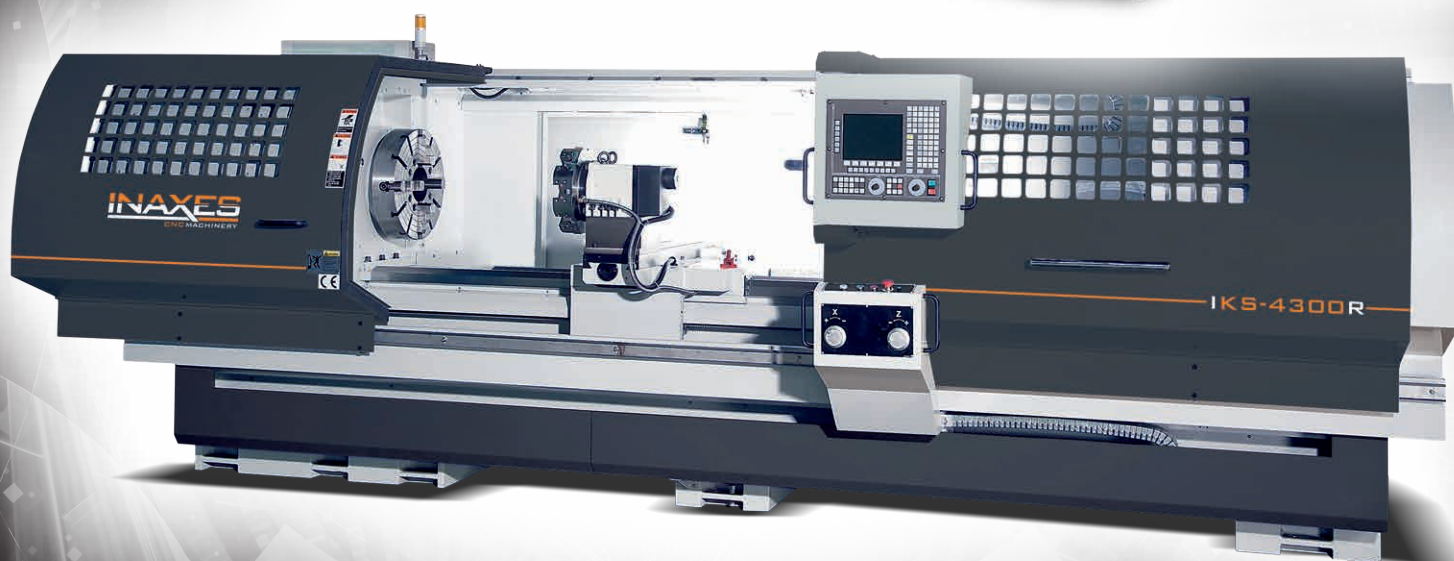


INAXES

CNC MACHINERY



CNC SOUSTRUHY
ROVNÉ LOŽE

ŘADA R

CHARAKTERISTIKA

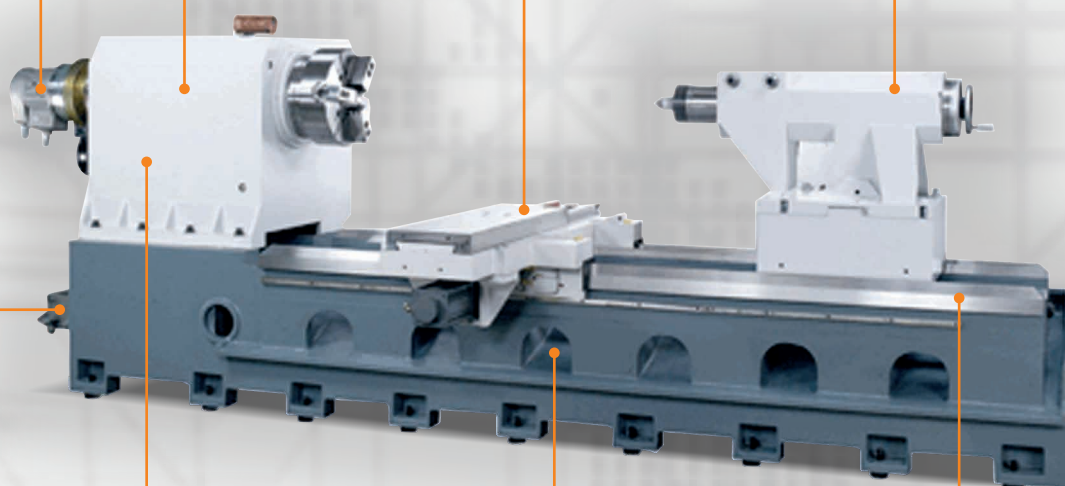
- Tyto univerzální soustruhy lze využívat jako CNC soustruhy nebo konvenční obráběcí stroje s digitálním odměřováním. Celková koncepce byla navržena s ohledem na kusovou a malosériovou výrobu stejně jako pro obrábění v opakovaných výrobních dávkách po stovkách kusů, kde výrazným způsobem eliminuje přípravné i výrobní časy. Univerzální CNC hrotové soustruhy s rovným ložem jsou v základu vybavené řídicím systémem FAGOR 8055i A/TC, na vyžádání řídicími systémy FANUC Oi-TF, SIEMENS 828D nebo MITSUBISHI M70.
- Charakteristickým rysem všech modelů je extrémně jednoduché ovládání. Obsluha může provádět jakékoliv potřebné operace bez předchozí znalosti programování na základě interaktivního dialogu „obsluha - řídicí systém“. Pro „programování“ tedy nejsou nutné podrobné znalosti CNC systémů.

Olejové chlazení zajišťuje dlouhou životnost vřetene

Uložení vřetene je ve speciálních NSK ložiskách s kosoúhlým stykem ve třídě přesnosti P4

Křížový suport lze vybavit elektrickou 4-polohovou hlavou nebo 8-polohovou revolverovou hlavou

Podpěrný koník s manuálním nebo hydraulickým řízením



Vestavěná 3° automatická převodovka pro dosažení vysokého kroutícího momentu

Kluzné vodící plochy na suportu a koníku a široké lože jsou obloženy kluznou hmotou TURCITE B

Asynchronní motor řízený pomocí frekvenčního měniče

Odlitek s masivním žebrováním, skříň a vedení jsou vyrobeny z vysoce tažné litiny MEEHANITE

NC SYSTEMY



FAGOR 8055i / A-TC

- 11" barevná LCD obrazovka
- 32 bitový program s otevřenou architekturou
- možnost rozšířeného generování uživatelských cyklů
- možnost tvorby grafických masek
- programování dialogovým způsobem s grafickou nápovědou nebo pomocí ISO kódu
- editace, testování a grafické modelování obráběcích programů je možné provádět paralelně s obráběním jiné součásti
- podporuje hospodaření s nářadím a sledováním životnosti nebo počtu nasazení nástroje
- umožňuje 3D grafické zobrazení s možností natáčení, zvětšení a zmenšení
- 4 rozložené pohledy současně, případně zobrazení v rovině s hloubkovou simulací
- umožňuje jednoduše přepínat obsluhu stroje mezi „cyklem“ a plným CNC ovládáním



FANUC Oi-TF

- 8.4" / 10.4" LCD monitor
- vysokorychlostní přesné obrábění
- individuální konfigurace
- spolehlivost
- rozšiřitelné opce
- nadstavbové dílenské programování Manual Guide-i



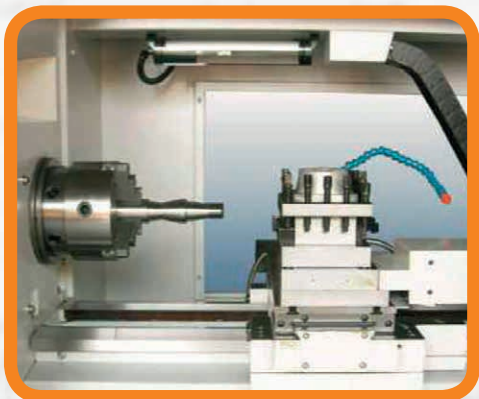
SIEMENS 828D

- 8.4" / 10.4" LCD monitor
- podpora dílenského programování ShopTurn
- vysokorychlostní přesné obrábění
- individuální konfigurace
- spolehlivost
- rozšiřitelné opce



MITSUBISHI M70

- 8.4" / 10.4" LCD monitor
- podpora dílenského programování NAVI LATHE
- vysokorychlostní přesné obrábění
- individuální konfigurace
- plně funkční nanometrová interpolace
- kompaktní rozměry s vysokou integrací



4-nožová elektrická hlava



8-polohová hydraulická revolverová hlava
LS-160 + Japanese disk



automatické centrální
mazání

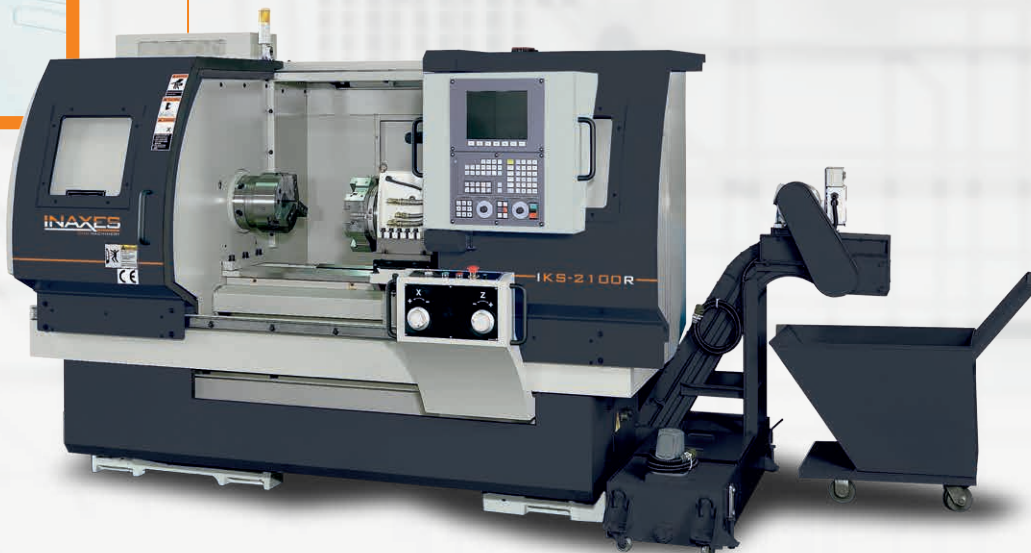
IKS - 1040R



IKS - 1100R



IKS - 2100R



SPECIFIKACE

		IKS-1040R	IKS - 1100 / 1150 / 1200 R	IKS - 2100 / 2150 / 2200 R
Základní údaje				
Počet řízených os		2	2 (3)	2 (3)
Točný průměr nad ložem	mm	440	460	540
Výška středu vřetena	mm	220	230	270
Točný průměr nad suportem	mm	240	230	310
Vzdálenost mezi hroty	mm	1 000	1 000 / 1 500 / 2 000	1 000 / 1 500 / 2 000
Max. zatížení mezi hroty bez podpory	kg	800	1 500	1 800
Šířka lože	mm	300	350	350
Vřeteno				
Ústí vřetena		D1-6	D1-6	D1-8 (A2-11)
Vrtání vřetena	mm	55	56	85 (105)
Otáčky vřetena - 1. stupeň	ot./min.	356 ~ 3,000	681 ~ 3,100	491 ~ 2,250 (331 ~ 1,500)
Otáčky vřetena - 2. stupeň	ot./min.	-	153 ~ 680	126 ~ 490 (92 ~ 330)
Otáčky vřetena - 3. stupeň	ot./min.	50 ~ 355	33 ~ 152	27 ~ 125 (20 ~ 92)
Průměr sklíčidla	mm	200	200 (254)	254 (305)
Posuvy				
Podélný posuv (osa Z)	mm	850	810 / 1 310 / 1 810	810 / 1 310 / 1 810
Příčný posuv (osa X)	mm	170	280	350
Rychlost posuvu osy Z	m/min.	15	7	7
Rychlost posuvu osy X	m/min.	15	5	5
Kuličkový šroub osy Z	mm	C5, 32 x P5	C5, 40 x P10	C5, 40 x P10
Kuličkový šroub osy X	mm	C5, 20 x P5	C5, 25 x P5	C5, 25 x P5
Přesnosti				
Přesnost polohování	mm	± 0,005	± 0,005	± 0,005
Opakovatelná přesnost	mm	± 0,005	± 0,005	± 0,005
Motor				
Hlavní vřeteno	kW	5,5/7,5	5,5/7,5	7,5/11 (11/15)
Max. kroutící moment	Nm	500	650	1 100
Osa Z	Nm	6,3	6,3	6,3
Osa X	Nm	6,3	6,3	6,3
Čerpadlo chlazení	kW	0,95	0,125	0,125
Koník				
Průměr pinoly	mm	52	75	75
Vysunutí pinoly	mm	150	170	170
Kužel pinoly		MT4	MT5	MT5
Nástroje				
Počet nástrojových míst	pozic	4 (8)	4 (8)	4 (8)
Rozměr upínacích nástrojů	mm	20 x 20	20 x 20	20 x 20 (25 x 25)
Průměr vyvrtávacích nástrojů	mm	25	25	25 (32)
Rozsah upínání - pevná luneta	mm	30 ~ 110	20 ~ 160	80 ~ 280
Rozsah upínání - posuvná luneta	mm	20 ~ 70	25 ~ 90	30 ~ 170
Zástavbové rozměry				
Délka	mm	2 320	2 850 / 3 400 / 3 580	2 850 / 3 400 / 3 580
Šířka	mm	1 670	2 050	2 050
Výška	mm	2 030	2 120	2 120
Hmotnost stroje	kg	1 400	2 900 / 3 200 / 3 500	3 100 / 3 400 / 3 700

* v závorkách jsou uvedeny opce

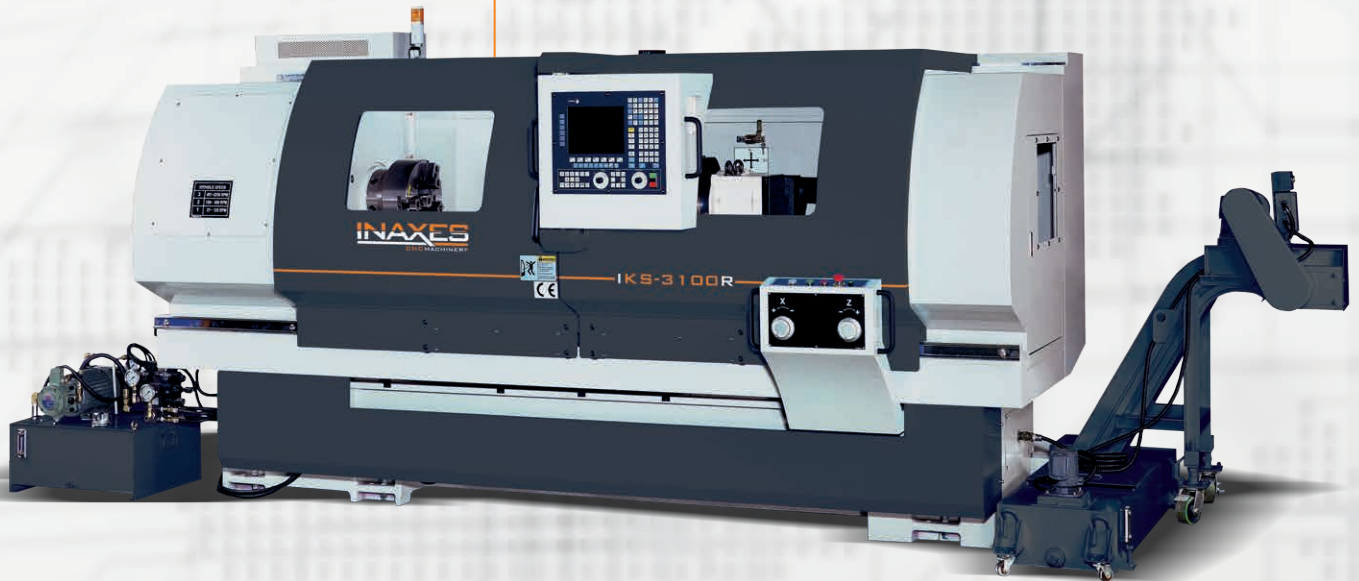
STANDARDNÍ VÝBAVA

- řídicí systém FAGOR 8055i / A-TC
- masivní litinová konstrukce
- řízené digitální servopohony
- manuální 3-čelistové sklíčidlo
- vřeteno chlazené olejem
- manuální koník
- chladicí systém
- centrální systém automatického mazání
- plně zakrytování stroje
- posuvné dveře s okny
- výměník tepla pro elektrickou skříň
- výkonné osvětlení pracovního prostoru
- signalizační světla
- MPG kolečka osy X, Z
- ethernetové rozhraní RS-232
- stroj dle CE normy

VOLITELNÁ VÝBAVA

- řídicí systém FANUC 0i-TF / SIEMENS 828D / MITSUBISHI M70
- změna vrtání vřetena
- hydraulické sklíčidlo
- změna průměru sklíčidla
- systém závitování
- manuální 4-nožová hlava
- elektrická 4-nožová hlava
- hydraulická revolverová hlava LS-160 + VDI30
- hydraulická revolverová hlava LS-160 + Japanese disk
- elektrická revolverová hlava SAUTER H8 + VDI30 / VDI40
- elektrická revolverová hlava SAUTER H12 + VDI30 + C-osa
- pevná a posuvná luneta
- hydraulický koník
- klimatizace elektrické skříně
- řetězový dopravník třísek + vozík
- sady držáků a upínačů

IKS - 3100R



elektrická revolverová hlava SAUTER +
disk VDI40

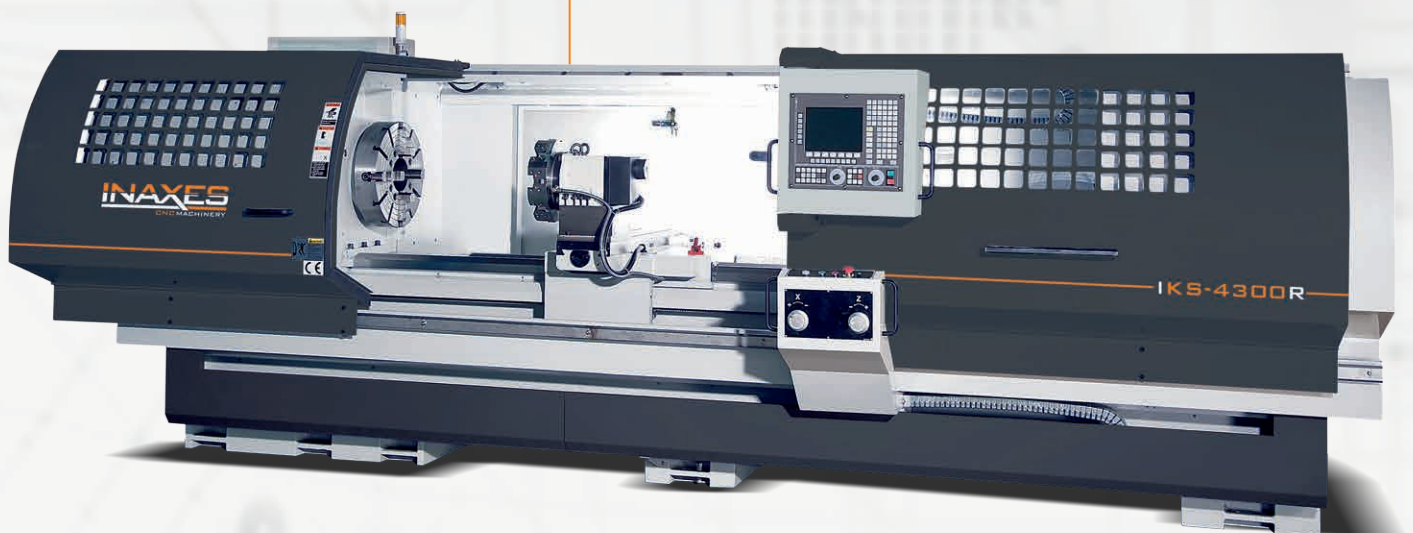


vřeteník + olejový chladič



4-nožová elektrická hlava

IKS - 4300R



SPECIFIKACE

		IKS-3100 / 3150 / 3200 R	IKS-4150 / 4200 / 4300 / 4400 / 4500 R
Základní údaje			
Počet řízených os		2 (3)	2 (3)
Točný průměr nad ložem	mm	630	770
Výška středu vřetena	mm	315	385
Točný průměr nad suportem	mm	400	500
Vzdálenost mezi hroty	mm	1 000 / 1 500 / 2 000	1 600 / 2 100 / 3 100 / 4 100 / 5 100
Max. zatížení mezi hroty bez podpory	kg	2 200	3 000
Šířka lože	mm	350	450
Vřeteno			
Ústí vřetena		D1-8 (A1-11; A2-11)	A1-11 (A2-11)
Vrtání vřetena	mm	85 (105; 155)	105 (155)
Otáčky vřetena - 1. stupeň	ot./min.	491 ~ 2,250 (331 ~ 1,500; 176 ~ 800)	331 ~ 1,500 (176 ~ 800)
Otáčky vřetena - 2. stupeň	ot./min.	126 ~ 490 (92 ~ 330; 53 ~ 175)	92 ~ 330 (53 ~ 175)
Otáčky vřetena - 3. stupeň	ot./min.	27 ~ 125 (20 ~ 92; 10 ~ 52)	20 ~ 92 (10 ~ 52)
Průměr sklíčidla	mm	254 (305; 405)	305 (380; 405; 460)
Posuvy			
Podélný posuv (osa Z)	mm	810 / 1 310 / 1 810	1 500 / 2 000 / 3 000 / 4 000 / 5 000
Příčný posuv (osa X)	mm	350	450
Rychlost posuvu osy Z	m/min.	7	5
Rychlost posuvu osy X	m/min.	5	5
Kuličkový šroub osy Z	mm	C5, 40 x P10	C5, 50 x P10 / C5, 63 x P12
Kuličkový šroub osy X	mm	C5, 25 x P5	C5, 28 x P5
Přesnosti			
Přesnost polohování	mm	± 0,005	± 0,007
Opakovatelné přesnost	mm	± 0,005	± 0,007
Motor			
Hlavní vřeteno	kW	7,5/11 (11/15)	11/15 (15/18,5)
Max. kroutící moment	Nm	1 100	2 050
Osa Z	Nm	6,3	11,6
Osa X	Nm	6,3	6,3
Čerpadlo chlazení	kW	0,125	0,25
Koník			
Průměr pinoly	mm	75	105
Vysunutí pinoly	mm	170	220
Kužel pinoly		MT5	MT5
Nástroje			
Počet nástrojových míst	pozic	4 (8)	4 (8)
Rozměr upínacích nástrojů	mm	20 x 20 (25 x 25)	25 x 25
Průměr vyvrtávacích nástrojů	mm	25 (32)	32
Rozsah upínání - pevná luneta	mm	80 ~ 280	160 ~ 340 (280 ~ 420)
Rozsah upínání - posuvná luneta	mm	30 ~ 170	30 ~ 250
Zástavbové rozměry			
Délka	mm	2 850 / 3 400 / 3 580	4 000 / 4 500 / 5 500 / 6 500 / 7 500
Šířka	mm	2 050	2 250
Výška	mm	2 120	2 250
Hmotnost stroje	kg	3 200 / 3 500 / 3 800	4 300 / 4 800 / 5 800 / 6 800 / 7 800

* v závorkách jsou uvedeny opce

STANDARDNÍ VÝBAVA

- řídicí systém FAGOR 8055i / A-TC
- masivní litinová konstrukce
- řízené digitální servopohony
- manuální 3-čelistové sklíčidlo
- vřeteno chlazené olejem
- manuální koník
- chladicí systém
- centrální systém automatického mazání
- plně zakrytování stroje
- posuvné dveře s okny
- výměník tepla pro elektrickou skříň
- výkonné osvětlení pracovního prostoru
- signalizační světla
- MPG kolečka osy X, Z
- ethernetové rozhraní RS-232
- stroj dle CE normy

VOLITELNÁ VÝBAVA

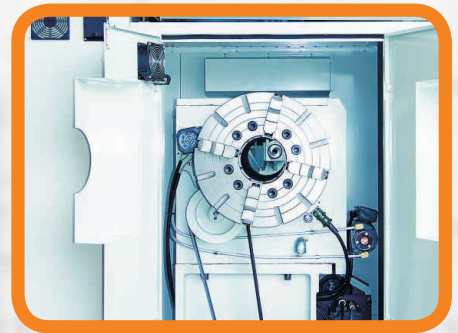
- řídicí systém FANUC 0i-TF / SIEMENS 828D / MITSUBISHI M70
- změna vrtání vřetena
- hydraulické sklíčidlo
- změna průměru sklíčidla
- systém závitování
- manuální / elektrická 4-nožová hlava
- hydraulická revolverová hlava LS-160 + Japanese disk / VDI30 / VDI40 (řada IKS-3000R)
- hydraulická revolverová hlava LS-200 + Japanese disk / VDI40 (řada IKS-4000R)
- elektrická revolverová hlava SAUTER H8 + Japanese disk / VDI30 / VDI40 (řada IKS-3000R)
- elektrická revolverová hlava SAUTER H8 + Japanese disk / VDI40 / VDI50 (řada IKS-4000R)
- elektrická revolverová hlava SAUTER H12 + VDI40 + C-osa
- pevná a posuvná luneta
- hydraulický koník
- klimatizace elektrické skříně
- řetězový dopravník třísek + vozík
- sady držáků a upínačů



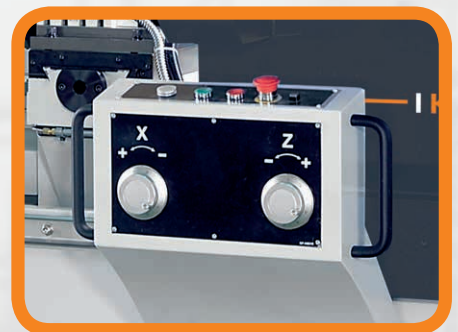
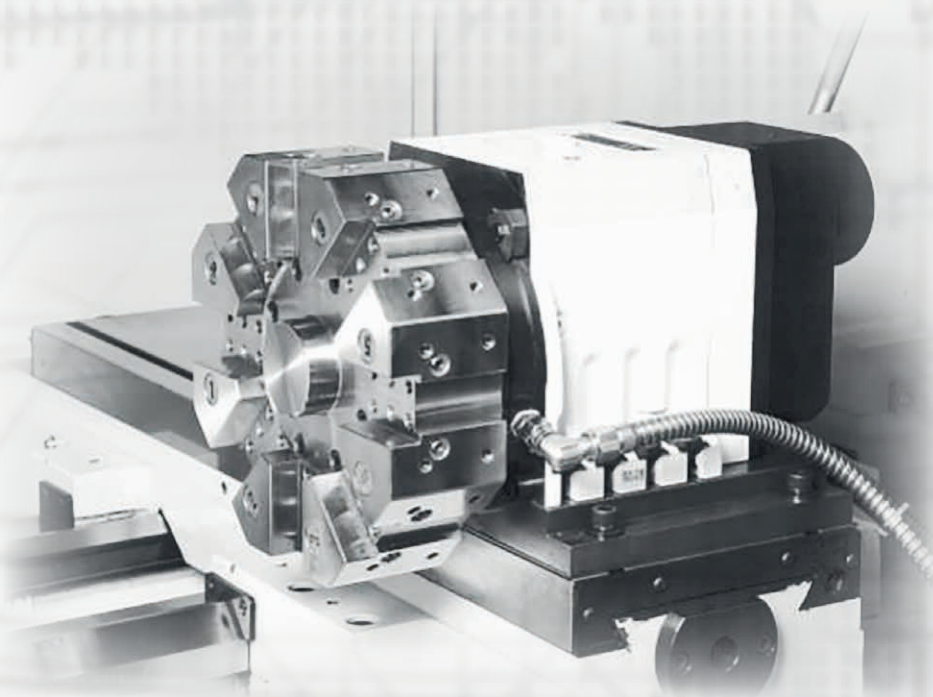
podpěrný koník



hydraulická jednotka
pro olejový chladič vřetena



zadní sklíčidlo



ovládací MPG kolečka

IKS - 5300R



SPECIFIKACE

		IKS-5150 / 5200 / 5300 / 5400 / 5500 R	IKS-6150 / 6200 / 6300 / 6400 / 6500 R
Základní údaje			
Počet řízených os		2 (3)	2 (3)
Točný průměr nad ložem	mm	840	900
Výška středu vřetena	mm	420	450
Točný průměr nad suportem	mm	570	600
Vzdálenost mezi hroty	mm	1 600 / 2 100 / 3 100 / 4 100 / 5 100	1 600 / 2 100 / 3 100 / 4 100 / 5 100
Max. zatížení mezi hroty bez podpory	kg	3 500	4 000
Šířka lože	mm	450	480
Vřeteno			
Ústí vřetena		A1-11 (A2-11; A2-15; A2-20)	A2-11 (A2-15)
Vrtání vřetena	mm	105 (155; 230; 305)	155 (230)
Otáčky vřetena - 1. stupeň	ot./min.	331 ~ 1,500 (176 ~ 800; 108 ~ 450; 87 ~ 350)	387 ~ 860 (108 ~ 450)
Otáčky vřetena - 2. stupeň	ot./min.	92 ~ 330 (53 ~ 175; 31 ~ 107; 26 ~ 86)	119 ~ 386 (31 ~ 107)
Otáčky vřetena - 3. stupeň	ot./min.	20 ~ 92 (10 ~ 52; 6 ~ 30; 5 ~ 25)	25 ~ 53 (6 ~ 30)
Průměr sklíčidla	mm	305 (380; 405; 460)	380 (460; 508)
Posuvy			
Podélný posuv (osa Z)	mm	1 500 / 2 000 / 3 000 / 4 000 / 5 000	1 500 / 2 000 / 3 000 / 4 000 / 5 000
Příčný posuv (osa X)	mm	450	400
Rychlost posuvu osy Z	m/min.	5	5
Rychlost posuvu osy X	m/min.	5	10
Kuličkový šroub osy Z	mm	C5, 50 x P10 / C5, 63 x P12	C5, 50 x P10 / C5, 63 x P12
Kuličkový šroub osy X	mm	C5, 28 x P5	C5, 32 x P5
Přesnosti			
Přesnost polohování	mm	± 0,007	± 0,01
Opakovatelné přesnost	mm	± 0,007	± 0,01
Motor			
Hlavní vřeteno	kW	11/15 (15/18,5)	15/18,5 (20/25)
Max. kroutící moment	Nm	2 050	2 050
Osa Z	Nm	11,6	16,5
Osa X	Nm	6,3	11,6
Čerpadlo chlazení	kW	0,25	0,25
Koník			
Průměr pinoly	mm	105	105
Vysunutí pinoly	mm	220	150
Kužel pinoly		MT5	MT6
Nástroje			
Počet nástrojových míst	pozic	4 (8)	4 (8)
Rozměr upínacích nástrojů	mm	25 x 25	25 x 25
Průměr vyvrtávacích nástrojů	mm	32	32
Rozsah upínání - pevná luneta	mm	160 ~ 340 (280 ~ 420)	70 ~ 370 (470 ~ 740)
Rozsah upínání - posuvná luneta	mm	30 ~ 250	30 ~ 170
Zástavbové rozměry			
Délka	mm	4 000 / 4 500 / 5 500 / 6 500 / 7 500	4 000 / 4 500 / 5 500 / 6 500 / 7 500
Šířka	mm	2 250	2 250
Výška	mm	2 250	2 250
Hmotnost stroje	kg	4 500 / 5 000 / 6 000 / 7 000 / 8 000	5 400 / 6 100 / 7 100 / 8 400 / 9 400

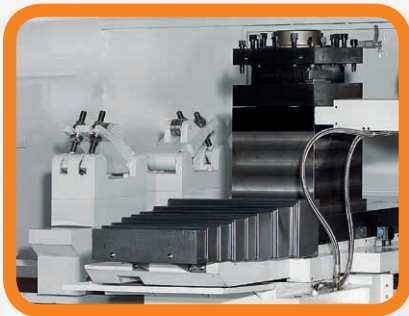
* v závorkách jsou uvedeny opce

STANDARDNÍ VÝBAVA

- řídicí systém FAGOR 8055i / A-TC
- masivní litinová konstrukce
- řízené digitální servopohony
- manuální 3-čelist'ové sklíčidlo
- vřeteno chlazené olejem
- manuální koník
- chladicí systém
- centrální systém automatického mazání
- plně zakrytování stroje
- posuvné dveře s okny
- výměník tepla pro elektrickou skříň
- výkonné osvětlení pracovního prostoru
- signalizační světla
- MPG kolečka osy X, Z
- ethernetové rozhraní RS-232
- stroj dle CE normy

VOLITELNÁ VÝBAVA

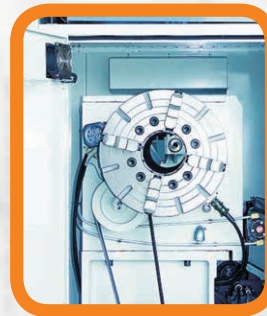
- řídicí systém FANUC Oi-TF / SIEMENS 828D / MITSUBISHI M70
- změna vrtání vřetena
- hydraulické sklíčidlo
- změna průměru sklíčidla
- systém závitování
- manuální 4-nožová hlava
- elektrická 4-nožová hlava
- hydraulická revolverová hlava LS-200 + Japanese disk / VDI40
- elektrická revolverová hlava SAUTER H8 + Japanese disk / VDI40 / VDI50
- elektrická revolverová hlava SAUTER H12 + VDI40 + C-osa
- pevná a posuvná luneta
- válečkový suport
- hydraulický koník
- klimatizace elektrické skříně
- řetězový dopravník třísek + vozík
- sady držáků a upínačů



4-polohová elektrická hlava
s válečkovou podpěrou



lunety



zadní sklíčko



elektrozvaděč



zadní pohled

IKS - 8300R



IKS - 9300R



SPECIFIKACE

		IKS-8150 / 8200 / 8300 / 8400 / 8500 / 8600 / 8700 R	IKS-9150 / 9200 / 9300 / 9400 / 9500 / 9600 / 9700 R
Základní údaje			
Počet řízených os		2 (3)	2 (3)
Točný průměr nad ložem	mm	1300	1600
Výška středu vřetena	mm	650	800
Točný průměr nad suportem	mm	900	1050
Vzdálenost mezi hroty	mm	1 700 / 2 200 / 3 200 / 4 200 / 5 200 / 6 200 / 7 200	1 700 / 2 200 / 3 200 / 4 200 / 5 200 / 6 200 / 7 200
Max. zatížení mezi hroty bez podpory	kg	5 000	5 500
Šířka lože	mm	770	770
Vřeteno			
Ústí vřetena		A2-11 (A2-15; A2-20; A2-28)	A2-11 (A2-15; A2-20; A2-28)
Vrtání vřetena	mm	155 (230; 305; 410)	155 (230; 305; 410)
Otáčky vřetena - 1. stupeň	ot./min.	161 ~ 800 (111 ~ 560; 54 ~ 270; 43 ~ 215)	161 ~ 800 (111 ~ 560; 54 ~ 270; 43 ~ 215)
Otáčky vřetena - 2. stupeň	ot./min.	33 ~ 160 (21 ~ 110; 11 ~ 53; 9 ~ 42)	33 ~ 160 (21 ~ 110; 11 ~ 53; 9 ~ 42)
Otáčky vřetena - 3. stupeň	ot./min.	6 ~ 32 (4 ~ 20; 2 ~ 10; 1,5 ~ 8)	6 ~ 32 (4 ~ 20; 2 ~ 10; 1,5 ~ 8)
Průměr sklíčidla	mm	305 (380; 405; 460)	305 (380; 405; 460)
Posuvy			
Podélný posuv (osa Z)	mm	1 500 / 2 000 / 3 000 / 4 000 / 5 000 / 6 000 / 7 000	1 500 / 2 000 / 3 000 / 4 000 / 5 000 / 6 000 / 7 000
Příčný posuv (osa X)	mm	680	850
Rychlost posuvu osy Z	m/min.	4 - 6	4 - 6
Rychlost posuvu osy X	m/min.	5	5
Kuličkový šroub osy Z	mm	C5, 80 x P16	C5, 80 x P16
Kuličkový šroub osy X	mm	C5, 40 x P8	C5, 40 x P8
Přesnosti			
Přesnost polohování	mm	± 0,01	± 0,01
Opakovatelné přesnost	mm	± 0,01	± 0,01
Motor			
Hlavní vřeteno	kW	28/42	28/42
Max. kroutící moment	Nm	42 000	42 000
Osa Z	Nm	51,1	51,1
Osa X	Nm	17,3	17,3
Čerpadlo chlazení	kW	1,8	1,8
Koník			
Průměr pinoly	mm	165 (200)	165 (200)
Vysunutí pinoly	mm	300	300
Kužel pinoly		MT6	MT6
Nástroje			
Počet nástrojových míst	pozic	4 (8)	4 (8)
Rozměr upínacích nástrojů	mm	32 x 32	32 x 32
Průměr vyvrtávacích nástrojů	mm	50	50
Rozsah upínání - pevná luneta	mm	70 ~ 300 (300 ~ 600; 400 ~ 800; 600 ~ 1 000)	70 ~ 300 (300 ~ 600; 400 ~ 800; 600 ~ 1 000)
Rozsah upínání - posuvná luneta	mm	80 ~ 350	80 ~ 350
Zástavbové rozměry			
Délka	mm	6 500 / 7 200 / 8 200 / 9 200 / 10 200 / 11 200 / 12 180	6 600 / 7 200 / 8 200 / 9 200 / 10 200 / 11 200 / 12 200
Šířka	mm	2 300	3 000
Výška	mm	2 450	3 050
Hmotnost stroje	kg	12 000 / 12 800 / 14 400 / 16 000 / 17 600 / 19 200 / 20 400	13 000 / 13 800 / 15 400 / 17 000 / 18 600 / 20 000 / 21 400

* v závorkách jsou uvedeny opce

STANDARDNÍ VÝBAVA

- řídicí systém FAGOR 8055i / A-TC
- masivní litinová konstrukce
- řízené digitální servopohony
- manuální 3-čelistové sklíčidlo
- vřeteno chlazené olejem
- hydraulický koník se strojním posuvem
- chladicí systém
- centrální systém automatického mazání
- řetězový dopravník třísek + vozík
- částečné zakrytování stroje
- posuvné dveře s okny
- klimatizace elektrické skříně
- výkonné osvětlení pracovního prostoru
- signalizační světla
- MPG kolečka osy X, Z
- ethernetové rozhraní RS-232
- stroj dle CE normy

VOLITELNÁ VÝBAVA

- řídicí systém FANUC Oi-TF / SIEMENS 828D / MITSUBISHI M70
- změna vrtání vřetena
- hydraulické sklíčidlo
- změna průměru sklíčidla
- adaptér pro zadní sklíčidlo
- manuální 4-nožová hlava
- elektrická 4-nožová hlava
- elektrická 4-nožová hlava SAUTER H4
- hydraulická revolverová hlava LS-320 + Japanese disk / VDI50
- elektrická revolverová hlava SAUTER H8 + Japanese disk / VDI50 / VDI60
- elektrická revolverová hlava SAUTER H12 + Japanese disk / VDI50
- elektrická revolverová hlava SAUTER H8 + VDI50 + C-osa
- elektrická revolverová hlava DUPLICOMATIC H12 + VDI50 + C-osa
- pevná a posuvná luneta
- válečkový suport
- zvýšení výkonu motoru chladícího čerpadla 10 bar / 20 bar
- sady držáků a upínačů



Sídlo společnosti:

CNC-INAXES S.R.O.

Běstvíny 13
518 01 Dobruška
Česká republika

Provozovna:

CNC-INAXES S.R.O.

Nádražní 219
549 01 Nové Město nad Metují

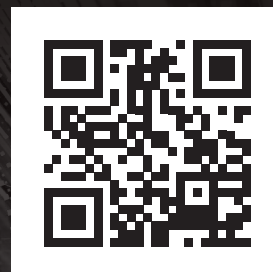
Tel.: +420 494 530 967

GSM: +420 737 243 817

Fax.: +420 494 530 968

Email: info@cnc-inaxes.cz

www: www.cnc-inaxes.cz



Vzhledem k neustálému vývoji strojů zastupovaných výrobců mohou údaje uvedené v tomto katalogu doznat změn bez předchozího upozornění.

VÁŠ PARTNER PRO OBRÁBĚNÍ!

KAFO

matec
MASCHINENBAU

ECOCA

DUGARD